

# 新版 XC-8r R型电动绕线机

## 光电传感器灵敏度调节附加说明

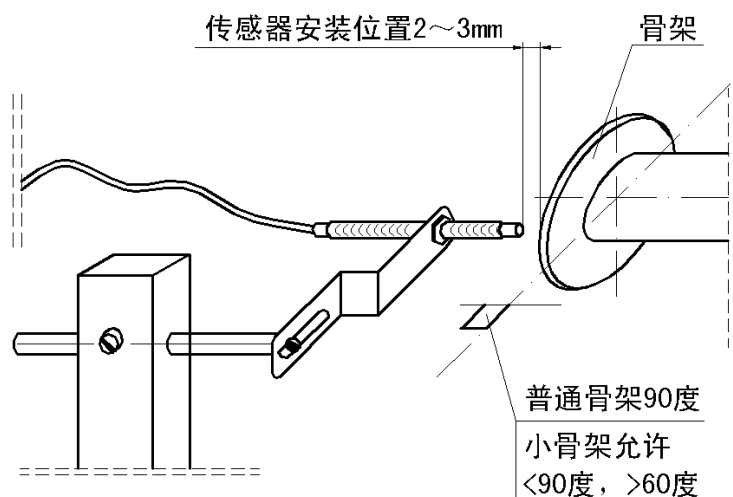
注1: 本传感器的有效作用距离约为 5mm, 过远将影响计数的准确性。

2: XC-8r 计数器最新版本增加了对本传感器的有效作用距离调整, 灵敏度调整范围为 1.6-6.0mm, 用户可根据实际需求自行调节, 如将灵敏度调至太高, 作用距离太大, 易受外界干扰, 影响计数准确性, 因此, 在够用的情况下, 尽量不要将灵敏度调的太高。

3: 出厂装机设定灵敏度有效作用范围为 3mm。

本传感器有方向性, 应尽量安装成和骨架的侧板垂直, 详见《计数传感器安装示意简图》。传感器安装时, 可先将传感器逐渐由远至近, 同时转动主轴手轮, 每转动一圈计数器加 1 (或减 1), 中间不应有来回反复加减计数或跳数现象, 否则传感器未设置到合适位置, 应继续通过调节传感器的位置来解决。

最理想的传感器安装位置为, 在能可靠计数的前提下, 传感器安装位置尽量远, 在此基础上, 再移近 1mm 为最佳位置。



计数传感器安装示意图

上海亿立科技发展有限公司  
上海亿立电子设备制造有限公司  
上海绕线机厂

# XC-8r 数控器关于光电传感器灵敏度使用说明

## 1、特点

检测灵敏度可调，范围： 1.6~6.0 毫米

## 2、设置时，显示器最高位闪烁显示：

T：光电传感器灵敏度设定

## 3、运行时，按《产量》键可进入光电传感器灵敏度显示与设置状态

按《=0》键：当前灵敏度设置为出厂标准 3.0mm。

按《+1》键：当前灵敏度设置值加 0.1mm。

按《-1》键：当前灵敏度设置值减 0.1mm。

按其他键：存贮设置值并退出，或等待 3 秒自动存贮设置值并退出。

## 4、光电传感器灵敏度静态设定（在待机状态时）

按〈功能〉……〈\*. \*〉〈功能〉

- |                   └输入灵敏度（注：按〈+1〉可使灵敏度增加
- |                    0.1mm，按〈-1〉可使灵敏度减小 0.1mm，按
- |                    〈=0〉可将灵敏度置出厂初值 3mm）。
- |                   └连接《功能》键，当显示器最高位闪烁显示 T 时，提示进
- 入光电传感器灵敏度设定，此时显示器后二位全亮。

## 5、光电传感器灵敏度动态设定（在运行状态时）

按〈产量〉〈=0〉

- |                   └灵敏度置初值 3mm（注：按〈+1〉可使灵敏度增
- |                    加 0.1mm，按〈-1〉可使灵敏度减小 0.1mm）
- |                   └按《产量》键，显示器暂时闪烁显示（在 3 秒内）光电传
- 感器灵敏度。

## 6、维修热线

上海亿立科技发展有限公司

电话：021-22817846

上海亿立电子设备制造有限公司

电话：021-22819548

上海绕线机厂

电话：021-56779946

传真：021-22819625